

Selbst zum Klangkünstler werden

Mit den MUTE+[®] Schallabsorbern von Lindner Innenräume akustisch und optisch individuell passend gestalten

Bei der Planung und Konzeption von modernen Arbeitswelten spielt nicht nur Optik eine große Rolle, sondern auch die Raumakustik. Gerade in offenen Büroflächen findet man mit unterschiedlichen Arbeitsweisen auch eine komplexe Geräuschematrix vor, mit unterschiedlichsten Ausprägungen und Lautstärken von Geräuschen, Tönen und Lärm: eine wahre Klanglandschaft.

Mit einem Gefühl für Klang und Design hat Lindner die multifunktionalen MUTE+[®] Schallabsorber für Wände, Decken und Raumwelten entwickelt: Diese nehmen den Schall auf und beseitigen somit akustische Störfaktoren. Die Nachhallzeit wird dabei reduziert und ein besseres Sprachverständnis sowie eine angenehme Klangatmosphäre geschaffen. Die Wirksamkeit wurde von einem akkreditierten Labor durch umfangreiche Messserien bestätigt und ist auch in der Praxis direkt erlebbar.

Der Weg zum Klangkünstler

Das Onlinetool MUTE+[®] Akustikrechner ermöglicht es, mit wenigen Klicks die akustischen Eigenschaften eines Raumes zu analysieren und zu optimieren. Durch die Eingabe der Raumabmessungen, die Auswahl der Oberflächenarten und Einrichtung des Raums sowie das Hinzufügen von Schallabsorbern können Planer und Nutzer die akustische Veränderung ihres Raumes in Echtzeit erleben. Der Rechner ermittelt die akustischen Eigenschaften und bietet eine Hörprobe des Klangs mit und ohne Einsatz der Schallabsorber. Dies ermöglicht eine realistische Vorstellung, wie sich die Raumakustik mithilfe der MUTE+[®] Schallabsorber verbessern lässt. Der Akustikrechner ist somit gleichzeitig Simulationswerkzeug und Berater, der individuell auf die Bedürfnisse jedes Nutzers eingeht. Für eine umfangreiche Planung stehen über 150 geprüfte Akustikmessungen zur Verfügung, sodass Vergleichsmessungen für jede Anforderung auswählbar sind.

Funktion und Design optimal vereint

Neben optimaler Raumakustik bieten die MUTE+[®] Schallabsorber auch optisch die perfekte Lösung für unterschiedlichste Raumanforderungen. Ein breit gefächertes Sortiment an Standardprodukten in unterschiedlichsten Formen, Größen und Farben ist verfügbar – selbstverständlich lassen sich die Absorber auch an individuelle Wünsche anpassen. Unterschiedlichste Stoffvarianten aus Polyester und Wolle sind erhältlich. So werden schlichte Wände und Decken zum bunten Eye-Catcher oder werden dezent mit hochwertigen Materialien (akustisch) aufgewertet.

Nachhaltigkeit und Raumgesundheit spielen bei dem Einsatz von MUTE+[®] ebenso eine wichtige Rolle: Die formstabilen Polyesterabsorber MUTE+[®] board bestehen aus langlebigem 3-schichtigen Polyester, sind mineralfaserfrei, allergikerfreundlich und nach Oeko-Tex[®] Standard 100 schadstoffgeprüft. Die reversiblen Absorberelemente sind somit komplett wiederverwendbar bzw. nach Ende der Nutzungsphase zu 100 % recycelbar.

MUTE+® wings bietet kreative Freiheit

Die Designlinie MUTE+® wings – entwickelt zusammen mit dem Designer Simon Busse – ist inspiriert von der Leichtigkeit und Eleganz natürlicher Flügel. Mit ihren fließenden Formen verleihen die wings jedem Raum eine besondere Note. Die Installation der wings erfolgt mühelos dank eines intuitiven Plug-and-Play-Systems. Eine unauffällige Montageschiene sorgt für Stabilität und Sicherheit und erweckt den Eindruck, dass die wings in der Luft schweben.

Die Hinterleuchtung „Aura“ verwandelt die MUTE+® wings in ein stimmungsvolles Lichtobjekt. Ergänzend dazu erzeugen die speziell entworfenen Designleuchten „Glow“ direktes Licht, das Akzente setzt.

Absorber auch in Baffelform

Angesichts der steigenden Nachfrage hat die Lindner Group ihr Angebot an Schallabsorbern erweitert. Die Deckenabsorber MUTE+® board und MUTE+® frame als eckige und runde Varianten werden um Absorberbaffeln ergänzt, entweder als Polyester-Schallabsorber in der Variante board oder mit Stoffbezug und Rahmen in der Variante frame. Diese Baffeln können als einzeln aufgehängte Absorber mit einer Länge von bis zu 3.000 mm oder als verbundene Version für eine durchgängige Baffellinie ausgeführt werden. Die Gestaltungsmöglichkeiten bleiben dabei genauso vielfältig.

Praxiserprobte: Akustiklösungen MUTE+® für Büro und mehr

Die Absorber sind bereits in verschiedenen Bauvorhaben im Einsatz und wurden sowohl funktional als auch designtechnisch in die individuellen Raumaufgaben und Vorgaben integriert. Das neue Kundencenter der Nordhorer Versorgungsbetriebe GmbH – einem traditionsreichen Energieversorger aus Niedersachsen – wurde mit dem Ziel konzipiert, eine angenehme und produktive Arbeitsumgebung zu schaffen. Um sicherzustellen, dass auch Gespräche in den offenen Bereichen nicht durch Lärm gestört werden, wurden hier als zusätzlicher Schallschutz die Akustikbaffeln Lindner MUTE+® board S40-B installiert. Diese wurden als vertikal abgehängte Akustik-Elemente in drei verschiedenen Grautönen und Höhen ausgeführt und erzeugen so bei Betrachtung von vorne eine wellenartige Struktur.

MUTE+® eignen sich neben modernen Büroflächen auch für den Einsatz in anderen Gebäudetypen wie z. B. in Hotels und Gastronomie, Kindergärten, Schulen oder auch im Gesundheitswesen. Wie im Neubau des Kantonspitals Baden in der Schweiz. Hier wurden die MUTE+® skin trapezförmig als Deckenabsorber ausgeführt – mit angepasstem Radius der gerundeten Ecken nach Kundenwunsch. Im Erdgeschoss und im 1. OG kamen insgesamt 420 unterschiedliche Elemente zum Einsatz.

Mehr zum MUTE+® Schallabsorber und Akustikrechner

<https://www.muteplus-schallabsorber.de/>

Bilder



1_AdA1_APL2_Lindner_BAID-low-14_© BAID Architektur.JPG

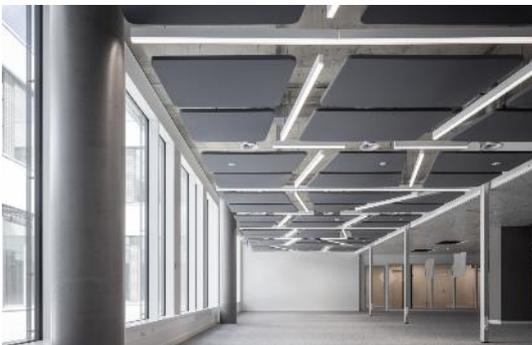
Bildverweis: © BAID Architektur

In den weitläufigen Räumlichkeiten der neuen Niederlassung der applike group gmbh im ADA 1 in Hamburg finden sich MUTE+® Absorber in zwei verschiedenen Farbausführungen. Diese passen sich nicht nur perfekt dem Gestaltungskonzept der BAID Architekten an, sondern wurden passgenau in die vorhandenen Deckenauslassungen integriert.



Lindner_MUTE+ wings_Office_0010000.jpg

Bildunterschrift: Die Designlinie MUTE+® wings – entwickelt zusammen mit dem Designer Simon Busse – ist inspiriert von der Leichtigkeit und Eleganz natürlicher Flügel.



mute+-rainer-taepper-architekturfotografie-001.jpg

Bildverweis: www.Lindner-Group.com

Noch ist der Neubau des Kantonsspitals Baden eine Baustelle, doch das sogenannte „Spital der Zukunft“ nimmt Stück für Stück Gestalt an. Die MUTE+® Schallabsorber sind bereits einsatzbereit.



Lindner img-de-nvb-nordhomer-versorgungsbetriebe-16.jpg

Die MUTE+® Deckenabsorber als Baffeln ausgeführt.

Lindner Group

Die Lindner Group ist Europas führender Komplettanbieter in den Bereichen Innenausbau, Gebäudehülle, Gebäudetechnik und Isoliertechnik. Das Familienunternehmen verfügt über mehr als 55 Jahre Erfahrung im „Bauen mit neuen Lösungen“, der Entwicklung und Ausführung von individuellen und fortschrittlichen Projektlösungen, die Mehr.Wert bieten. Mit weltweit gut 7.500 Mitarbeitern betreibt Lindner vom bayerischen Arnstorf aus Produktionsstätten und Tochtergesellschaften in mehr als 20 Ländern.

Weitere Infos unter www.Lindner-Group.com

[XING](#) | [LinkedIn](#) | [Pinterest](#) | [Instagram](#) | [Facebook](#) | [YouTube](#)