

# LNG Tanker 575

Rostock, Deutschland





## Projektbeschreibung

Der Tanker wurde für die niederländische Reederei Anthony Veder (Rotterdam) gebaut. Der LNG-Gastanker dient dem Transport von flüssigem Erdgas (Liquified Natural Gas) hat eine Länge von ca. 163,86 Metern, eine Breite von 24,50 Metern und eine Ladekapazität von 18.000 m<sup>3</sup>. Der Gastanker ist mit einem umweltfreundlichen Dual-Fuel-Motor ausgestattet und besitzt zusätzlich Hilfsmotoren die ausschließlich mit LNG betrieben werden. Durch den Betrieb mit flüssigem Erdgas werden extrem niedrige Abgaswerte erreicht, die dieses Schiff zu einem der umweltfreundlichsten seiner Art machen. Die Isolierung der LNG-Tanks erfolgte mit vorgefertigten, PUR/PIR-Paneelen in 2-lagiger Ausführung. Das Außen-Paneel konnte hierzu bereits mit einem farbbeschichtetem Stahlblech geliefert werden. Im Zuge der Planung wurden sämtliche Paneele und Kontraktionsfugen mittels 3D-Rendering auf der Tankoberfläche platziert. So konnten Anpassungsarbeiten vor Ort sowie der Verschnitt auf ein Minimum reduziert werden.

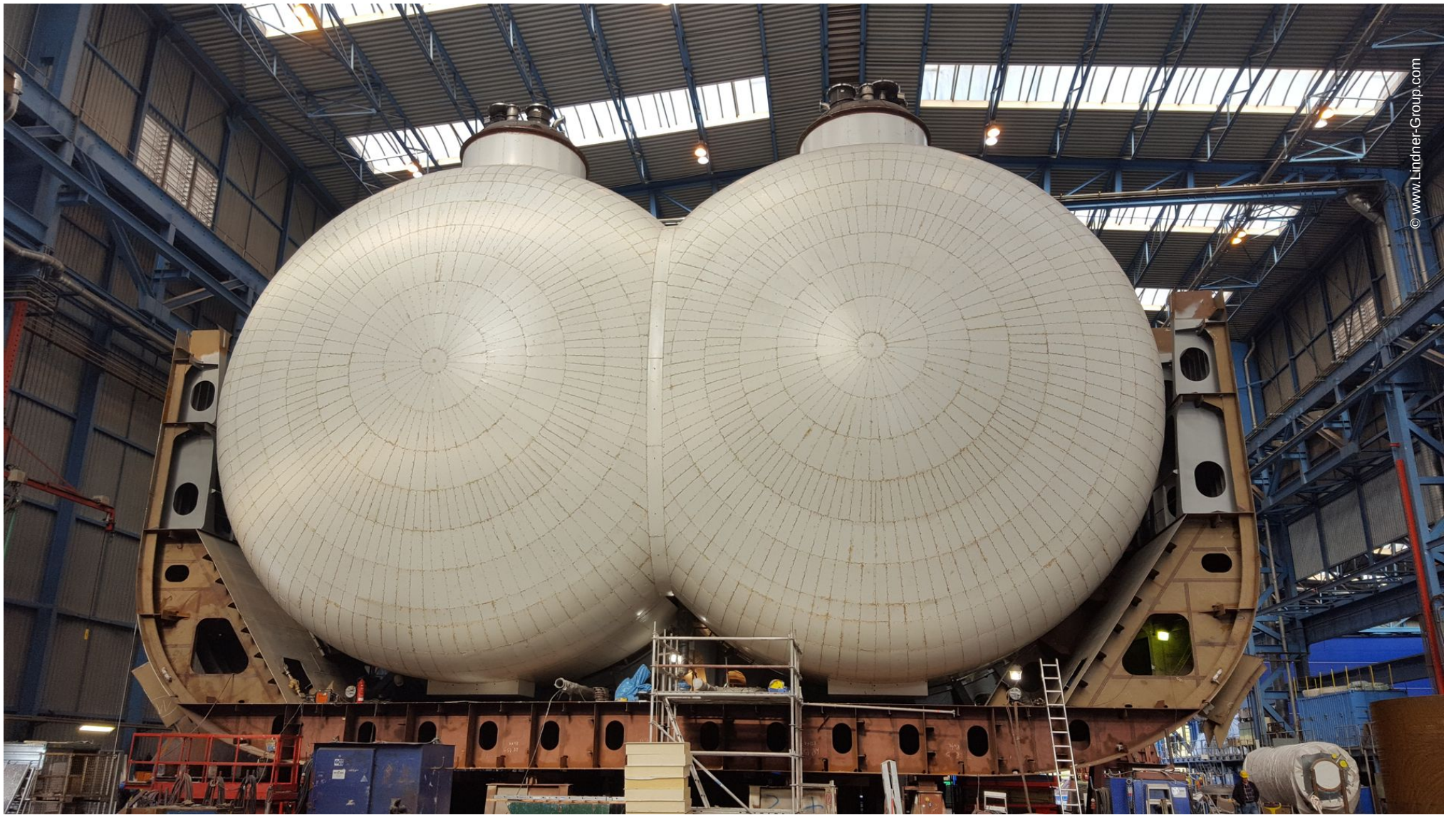
## Allgemein

<b>Gebäudetyp</b>	Schiffsausbau
<b>Unternehmensbereich</b>	Lindner Isoliertechnik &
<b>Fertigstellung</b>	2017
<b>Kunde</b>	Neptun Werft GmbH & Co. KG

## Ausführung der Gewerke

- Isoliertechnik

6000 m<sup>2</sup>



© www.Lindner-Group.com